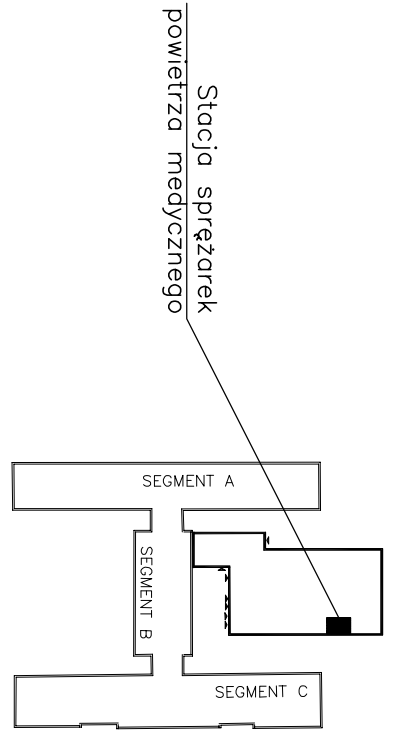


- Uwagi:
- 1 Lokalizacja stacji sprężarek na rys. nr 1/21
  - 2 Wytyczne dla brzoż wg rys. nr 13/21
  - 3 Automodyczne sterowanie stacją sprężarek wg oddzielnego opracowania
  - 4 Tłumiki dźwięku i węża elastyczne łączące z rurami do pomocy
  - 5 Szczegółowe adresy producentów i dostawców – patrz kosztorys

|      |   |             |
|------|---|-------------|
| 20   | Zawór nadmiarowy Dn=10 Pciw=1,2MPa dla sprężonego powietrza                                       | 2           |
| 19   | Przetwornik ciśnieniowo-napięciowy  | 4           |
| 18   | Zawór redukcyjny o ciśnieniu pracy P=0-0,7MPa i o wydajności min Q=1,6m³/min                      | 2           |
| 17   | Wielokierunkowy elastyczny  | 1           |
| 16   | Zawór nadmiarowy Dn=10 Pciw=0,75MPa dla sprężonego powietrza                                      | 3           |
| 15   | Manometru typ M100-R(0-1,5)MPa-2,5  | 6           |
| 14   | Przetwornik ciśnieniowo-napięciowy  | 1           |
| 13   | Separytor wody i oleju z kondensatu dla sprężarki o wydajności zrodo do 1,2m³/min                 | 1           |
| 12   | Zawór kulowy Dn=25 Pn=2,5 MPa   | 3           |
| 11   | Zawór redukcyjny o ciśnieniu pracy P=0-1,2MPa i o wydajności min Q=1,6m³/min                      | 2           |
| 10   | Automodyczny odwadniacz o ciśnieniu pracy P=0-0,7MPa i wydajności sprężarki Q=1,6m³/min           | 2           |
| 9    | Zawór kulowy Dn=10 Pn=2,5 MPa   | 4           |
| 8    | Zawór kulowy Dn=20 Pn=2,5 MPa   | 27          |
| 7    | Przewód elastyczny L=1,2m (dostarczany ze sprężarką)  | 3           |
| 6    | Sterownik nadzórny, panel sterowania pracą sprężarek  | 1           |
| 5    | Zasobnik uzdatniania sprężonego powietrza o przepustowości na więcej min 0,9m³/min i systemem DDS | 2           |
| 4    | Czujnik punktu rosy   | 1           |
| 3    | Zbiornik ciśnieniowy o pojemności 0,7m³ i maksymalnym ciśnieniu roboczym P=1,3MPa                 | 2           |
| 2    | Separytor cyklonowy o wydajności Q=2,4m³/min  | 2           |
| 1    | Agregat sprężarkowy szubowy o wydajności Q=1,06 m³/min i o mocy Pn=7,5kW                          | 3           |
| L.P. | Wyszczególnienie  | Ilość sztuk |



|  |   |              |                   |                    |           |
|--|---|--------------|-------------------|--------------------|-----------|
| Przedsiębiorstwo Produkcji Handlu i Usług "GAZMED" |   |              |                   | Numer dokumentacji |           |
| Pracownia Projektowa w Krakowie                    |   |              |                   | P205/2016          |           |
| BRANŻA   | Gazy medyczne   | STADIUM      | PW                |                    |           |
| INWESTOR   | Sosnowiecki Szpital Miejski sp. z o.o. 41-219 Sosnowiec ul. Szpitalna 1 |              |                   |                    |           |
| OBIEKT   | PAWILION SZPITALNY 41-200 Sosnowiec ul. Żegadłowicza 3                  |              |                   |                    |           |
| TEMAT  | AKTUALIZACJA I MODYFIKACJA  |              |                   |                    |           |
| TREŚĆ  |   |              |                   |                    |           |
| STACJA SPRĘŻAREK POWIETRZA MEDYCZNEGO              |   |              |                   |                    |           |
| PROJEKTANT   | inż. A. Lutek   | SPRAWDZICIEL | inż. J. Kozłowski | DATA               | 02.2016r. |
| OPRACOWAŁ  | inż. I. Wierpachowski   |              |                   | Skala              | 1:20      |
| KREŚCIŁ  |   |              |                   | nr rysunku         | 11/21     |