

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH.

Stolarka. nr SST- 09.

1. WSTĘP.

1.1. Przedmiot Szczegółowej Specyfikacji Technicznej.

Przedmiotem niniejszej **Szczegółowej Specyfikacji Technicznej** są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót budowlanych – wykonanie montażu stolarki drzwiowej dla zadania inwestycyjnego:

Przebudowa i remont części pomieszczeń piwnicznych szpitala w celu wykonania zespołów szatniowo – sanitarnych.

Inwestor:

**Samodzielny Publiczny Szpital Miejski w Sosnowcu
ulica Szpitalna 2
41-200 SOSNOWIEC**

1.2. Zakres stosowania Szczegółowej Specyfikacji Technicznej.

Niniejsza Specyfikacja jest elementem dokumentu przetargowego i stosowana jest przy zlecaniu i realizacji robót budowlanych ujętych w punkcie 1.1.

1.3. Określenia podstawowe.

Określenia podstawowe zostały podane w Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych. Wymagania Ogólne oraz są zgodne z obowiązującymi normami.

1.4. Zakres robót budowlanych ujętych Szczegółową Specyfikacją Techniczną.

Specyfikacja niniejsza obejmuje wszystkie czynności umożliwiające wykonanie montażu i odbioru stolarki drzwiowej drewnianej a w szczególności:

- a) rozbiórka istniejącej stolarki drzwiowej drewnianej
- b) montaż stolarki drzwiowej drewnianej

1.5. Ogólne wymagania.

Wykonawca jest odpowiedzialny za wykonanie robót budowlanych zgodnie z dokumentacją techniczną, Specyfikacją Techniczną [11], niniejszą specyfikacją oraz zgodnie z postanowieniami zawartymi w art. 5, 22, 23 i 28 Ustawy [1] .

Wszelkie zmiany i odstępstwa od zatwierdzonej dokumentacji technicznej nie mogą powodować obniżenia wartości funkcjonalnych i użytkowych budynku oraz zmniejszenia trwałości eksploatacyjnej.

Na Wykonawcy ciąży obowiązek zachowania na budowie przepisów BHP, przeciwpożarowych oraz ochrony środowiska.

2. MATERIAŁY.

2.1. Wymagania ogólne

Do montażu stolarki drzwiowej drewnianej mogą być stosowane wyroby producentów krajowych i zagranicznych.

Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć materiały zgodnie z wymaganiami Dokumentacji projektowej, Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych. Dostarczone na budowę materiały powinny spełniać warunki określone w odpowiednich normach a w przypadku ich braku powinny mieć aprobaty techniczne oraz posiadać certyfikaty zgodności bądź dokumentację zgodności z PN i aprobatę techniczną dopuszczającą do ich stosowania. Dokumenty te muszą odpowiadać wymaganiom zawartych w Ustawie [5].

Drzwi oznaczone w dokumentacji w wykazie stolarki jako wzmocnione powinny odpowiadać odpowiednim normom oraz powinny posiadać wymagane certyfikaty.

2.2. Drewno.

Do produkcji stolarki drewnianej powinna być stosowana tarcica iglasta oraz półfabrykaty tarte odpowiadające normom państwowym.

Wilgotność bezwzględna drewna w stolarce drzwiowej winna się zawierać w granicach 10 do 16 %.

Dopuszczalne wady i odchyłki wymiarów stolarki drzwiowej nie powinny być większe od podanych poniżej:

L.p.	Rodzaj wymiaru	Wartość w mm
1	Wymiary zew. ościeżnicy do 1 m	5
	powyżej 1 m	5
2	Różnica długości przeciwległych elementów ościeżnicy mierzona w świetle do 1m	1
	powyżej 1 m	2
3	Różnica długości przekątnych skrzydeł we wrębie do 2m	3
	powyżej 2 m	3
4	Przekroje elementów grubość do 40 mm	1
	powyżej 40 mm	2
5	Grubość skrzydła	1

2.3. Okucia budowlane.

- każdy wyrób stolarki budowlanej powinien być wyposażony w okucia zamykające, łączące, zabezpieczające i uchwytoowo-osłonowe,
- okucia powinny odpowiadać wymaganiom norm państwowych, a w przypadku braku takich norm – wymaganiom określonym w świadectwie ITB dopuszczającym do stosowania wyroby stolarki budowlanej wyposażone w okucie, na które nie została ustanowiona norma.
- okucia stalowe powinny być zabezpieczone fabrycznie trwałymi powłokami antykorozyjnymi. Okucia nie zabezpieczone należy, przed ich zamontowaniem, pokryć minią ołowianą lub farbą ftalową, chromianowa przeciwrdezenną.

2.4. Środki do impregnacji wyrobów stolarskich.

- a) elementy stolarki budowlanej powinny być zabezpieczone przed korozją biologiczną.

Należy impregnować:

elementy drzwi

powierzchnie stykające się ze ścianami ościeżnic

- b) Doboru środków impregnujących należy dokonać zgodnie z wytycznymi stosowania środków ochrony drewna podanymi w świadectwie ITB decyzja nr 2/ITB/87 z 05.08.1989

c) środki stosowane do ochrony drewna w stolarce budowlanej nie mogą zawierać składników szkodliwych dla zdrowia i powinny mieć pozytywną opinię Państwowego Zakładu Higieny,

d) środków ochrony drewna przeznaczonych do zabezpieczenia powierzchni zewnętrznych elementów stolarki budowlanej narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych - nie należy stosować do zabezpieczania powierzchni elementów od strony pomieszczenia,

2.5. Środki do gruntowania wyrobów stolarskich.

- a) do gruntowania wyrobów stolarki budowlanej należy stosować pokost naturalny lub syntetyczny oraz bioodporne farby do gruntowania,

- b) jeżeli na budowę dostarczona jest stolarka gruntowana, należy podać rodzaj środka użytego do gruntowania

2.6. Farby i lakiery do malowania stolarki budowlanej.

Do malowania wyrobów stolarki budowlanej należy stosować:

- do elementów konfekcjonowanych należy stosować zestaw farb chemoutwardzalnych szybkoschnących wg BN – 71 /6113 – 46
- do elementów pozostałych farby ftalowe podkładowe wg PN- C 81901/2002 oraz farby ftalowe ogólnego stosowania wg BN – 79 – 6115-44 lub emalie olejno-żywiczne i ftalowe ogólnego stosowania wg BN – 76 /6115 – 38.

2.7. Elementy drzwi wzmocnionych.

Drzwi wzmocnione powinny posiadać

- wzmocnienie w postaci blachy stalowej o grubości co najmniej 2 mm

- dwa zamki klasy B,

Zamki powinny posiadać certyfikat Instytutu Mechaniki Precyzyjnej, opinię Centralnego Laboratorium Kryminalistyki KG Policji lub COBR Metalplast

3. ODBIÓR MATERIAŁÓW NA BUDOWIE.

- Materiały należy dostarczyć na budowę wraz ze świadectwem jakości, kartami gwarancyjnymi i protokołami odbioru technicznego, z deklaracją zgodności z normą, certyfikatami i opiniami specjalistycznymi,

Dostarczone na miejsce budowy materiały należy sprawdzić pod względem kompletności i zgodności z danymi producenta oraz przeprowadzić oględziny materiałów

W razie stwierdzenia wad lub powstania wątpliwości, co do ich jakości przed wbudowaniem należy je poddać badaniom określonym przez Inżyniera.

4. SPRZĘT.

Wykonawca zobowiązany jest do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót, zarówno w miejscu tych robót, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów.

5. TRANSPORT I SKŁADOWANIE.

Warunki i sposób transportu i składowania poszczególnych materiałów powinny być zgodne z wymaganiami zawartymi w instrukcjach producenta oraz odpowiednich normach.

Materiały i elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu.

Podczas transportu materiały i elementy konstrukcji powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami i utratą stateczności. W miarę możliwości należy przewozić stolarkę przy użyciu palet lub jednostek kontenerowych.

Każda partia wyrobów powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane normą lub projektem indywidualnym. Okucia nie zamontowane do wyrobów należy przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach.

Materiały i elementy z drewna powinny być składowane na poziomym utwardzonym podłożu w pomieszczeniach zamkniętych, suchych i przewiewnych. Wyroby należy układać w jednej lub kilku warstwach w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzejnych i zabezpieczyć przed uszkodzeniem.

6. WYKONANIE ROBÓT.

6.1. Wymagania ogólne.

Wykonawca przedstawi Inwestorowi do akceptacji projekt organizacji i harmonogram robót. Roboty należy prowadzić zgodnie z dokumentacją techniczną przy udziale środków, które zapewnią osiągnięcie projektowanej wytrzymałości, układu geometrycznego i wymiarów konstrukcji.

6.2. Roboty demontażowe.

- Demontaż istniejącej stolarki drzwiowej wykonywany będzie bez odzysku materiałów. Wykonawca przedstawi podczas odbioru robót dokumenty świadczące o prawidłowym, zgodnym z zasadami ochrony środowiska, wywozie materiałów pochodzących z rozbiórki.

6.3. Przygotowanie ościeży.

a) przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeżnica. W przypadkach występujących wad w wykonaniu ościeża, należy ościeże naprawić i oczyścić.

b) skrzydła drzwiowe i ościeżnice powinny mieć usunięte wszystkie drobne wady powierzchniowe np. pęknięcia lub wyrwy.

Powyższe ubytki należy wypełnić kitem syntetycznym,

6.4. Osadzanie i uszczelnianie stolarki.

- Dokładność wykonania ościeży powinna odpowiadać wymogom dla robót murowych.
- Ościeżnicę mocować za pomocą kotew lub haków osadzonych w ościeżu. Ościeżnice należy zabezpieczyć przed korozją biologiczną od strony muru.

- Szczeliny między ościeżnicą a murem wypełnić materiałem izolacyjnym dopuszczonym do tego celu świadectwem ITB
- Przetrwiałym zamocowaniem należy sprawdzić ustawienie ościeżnic w pionie i w poziomie,
- Po zamontowaniu drzwi dokładnie zamknąć i sprawdzić luzy. Dopuszczalne wymiary luzów w stykach elementów stolarskich są następujące:

między skrzydłami:	+2 mm
między skrzydłami a ościeżnicą:	- 1 mm

6.5. Powłoki malarskie.

Powierzchnia powłok nie powinna mieć uszkodzeń. Barwa powłoki powinna być jednolita, bez widocznych poprawek, śladów pędzla, rys i odprysków, Wykonane powłoki nie powinny wydzielać nieprzyjemnego zapachu i zawierać substancji szkodliwych dla zdrowia.

7.KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.

7.1. Zasady ogólne

- Ogólne zasady kontroli jakości robót budowlanych podano w Specyfikacji [1]
- Kontrola jakości robót związanych z montażem stolarki powinna być przeprowadzona w czasie wszystkich faz robót zgodnie z wymaganiami ujętymi w Polskich Normach
- Każda dostarczona partia materiałów powinna być zaopatrzona w świadectwo kontroli producenta.
- Nie dopuszcza się stosowania do robót materiałów przeterminowanych, dla których okres gwarancyjny minął
- Wyniki przeprowadzonych badań należy uznać za dodatnie, jeżeli wszystkie wymagania dla danej fazy robót zostały spełnione. Jeśli którekolwiek z wymagań nie zostało spełnione, należy daną fazę robót uznać za niezgodną z wymaganiami normy i po dokonaniu poprawek należy przeprowadzić badania ponownie.

7.2. Kontrola wykonania montażu stolarki drzwiowej.

Kontrola wykonania montażu stolarki drzwiowej powinna być przeprowadzona zgodnie z wymaganiami PN – 80 /B -10085 oraz wymaganiami ujętymi w niniejszej specyfikacji.

7.3. Ocena jakości.

Ocena jakości powinna obejmować:

- sprawdzenie zgodności wymiarów
- sprawdzenie jakości materiałów z których wykonana została stolarka,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania,
- sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia,

8. ODBIÓR ROBÓT.

8.1. Wymagania ogólne.

Odbiór robót budowlanych, polegających na montażu stolarki drewnianej

- podstawą do odbioru robót powinny stanowić następujące dokumenty:
 - Dokumentacja projektowa z naniesionymi na niej zmianami i uzupełnieniami w trakcie wykonywania robót.
 - Dziennik budowy.
 - Dokumenty dotyczące jakości wbudowanych materiałów
 - Protokoły wszystkich odbiorów technicznych częściowych
- Przy odbiorze końcowym należy sprawdzić.
 - Zgodność wykonania z Dokumentacją Projektową oraz ewentualnymi zapisami w Dzienniku budowy dotyczących zmian i odstępstw od Dokumentacji Projektowej
 - Protokoły z odbiorów częściowych i realizację postanowień dotyczącą usunięcia usterek,
 - Aktualność Dokumentacji projektowej – czy wprowadzono wszystkie zmiany i uzupełnienia,

Odbiór stolarki drewnianej obejmuje odbiór materiałów według punktu 2, oraz czynności wyszczególnione w punkcie 6.

9. OBMIAK ROBÓT.

- Ogólne wymagania dotyczące obmiaru robót podano w „Specyfikacji [1]
- Jednostką obmiarową robót budowlanych polegających na wykonaniu montażu stolarki drewnianej jest ilość sztuk wbudowanej stolarki w świetle ościeżnic,

10. PODSTAWA PŁATNOŚCI.

- Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w Specyfikacji [1]
- Płaci się za ustaloną ilość sztuk wbudowanej stolarki drewnianej, która obejmuje:
 - dostarczenie gotowej stolarki drewnianej
 - rozbiórka istniejącej stolarki drewnianej
 - osadzenie stolarki drewnianej przygotowanych otworach z uszczelnieniem
 - dopasowanie i wyregulowanie
 - ewentualna naprawa powstałych uszkodzeń
 - uporządkowanie stanowiska pracy

11. PRZEPISY ZWIĄZANE.

11.1. Przepisy podstawowe.

[1] - Specyfikacja Techniczna Wykonania i odbioru robót budowlanych. Wymagania ogólne.

11.2. Normy.

[2] - PN- B – 10085: 2002. Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania.

[3] - PN- 75/B – 94000 Okucia budowlane. Podział.

[4] - PN- B – 30150: 97 Kit budowlany trwale plastyczny.