

Kod 45421146-9

3.13 SUFITY PODWIESZANE

3.13.1. ECOPHON HYGIENE PROTEC A LUB RÓWNOWAŻNY

Spis treści:

1. Wstęp
2. Materiał
3. Zastosowanie i wygląd
4. Właściwości
5. Składowanie i transport
6. Sprzęt
7. Wykonanie robót
8. Kontrola jakości
9. Odbiór robót

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem ST są właściwości oraz sposoby montażu sufitów podwieszanych Ecophon Hygiene Protec A grubości 20mm. ST zawiera informacje dotyczące wykonania i odbioru robót, które zawarte są w dokumentacji ww. obiektu w zakresie obejmującym wykonanie sufitów podwieszanych w systemie Ecophon Hygiene Protec A grubości 20mm.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) jest dokumentem przetargowym i kontraktowym przy zleceniach i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

2. MATERIAŁ

2.1. System składa się z płyt Ecophon Hygiene Protec A i konstrukcji nośnej Ecophon Connect T24 C3 o łącznej przybliżonej wadze 3-4kg/m². Płyty produkowane są z wełny szklanej o wysokiej gęstości. Powierzchnia licowa i tylna zabezpieczona jest welonem szklanym z powłoką Akutex-T. Krawędzie są zagruntowane. Konstrukcja nośna wyprodukowana jest z ocynkowanej stali malowanej proszkowo.

2.2. Płyty Hygiene Protec A montuje się na konstrukcji nośnej Ecophon Connect T24 C3. Profile Connect zostały opracowane i są produkowane w firmie Ecophon. Łączniki profili poprzecznych i głównych są opatentowane. W skład konstrukcji nośnej wchodzi następujące elementy:

- profile główne hygiene 3700 mm;
- profile poprzeczne hygiene 1200 mm;
- profile poprzeczne hygiene 600 mm;
- wieszaki regulowane Connect;
- klips hygiene Connect 20 0172;
- profil ceowy hygiene Connect C3 3552;
- właz inspekcyjny hygiene Connect;
- oświetlenie systemowe Lavanda;

3. ZASTOSOWANIE I WYGLĄD

3.1. Stosuje się w pomieszczeniach lub częściach pomieszczeń o dużym lub częstym zabrudzeniu, wymagających częstego mycia (np.: szpitalne ciągi komunikacyjne, sale chorych). Ecophon Hygiene Protec A ma widoczną konstrukcję nośną. Płyty Hygiene Protec A są przeznaczone do demontażu.

Minimalna całkowita wysokość konstrukcyjna zgodnie ze szkicem montażowym. Aby płyty dobrze przylegały do profili nośnych i dawały się łatwo zmywać, stosuje się klipsy dociskające typu Hygiene Clips 20. Klipsy dają się łatwo zsunąć z profilu nośnego w razie potrzeby demontażu. Aby uzyskać łatwy dostęp do przestrzeni ponad sufitowej należy posłużyć się ściśle przylegającym, uchylnym Włazem Inspekcyjnym Hygiene.

4. WŁAŚCIWOŚCI

- 4.1.1. Dostępne formaty: 600x600, 1200x600;
Grubość: 20 mm;
- 4.1.2. Masa łącznie z konstrukcją nośną ~ 3 - 4 kg/m²;
- 4.1.3. Pochłanianie dźwięku: klasa A, zgodnie z EN ISO 11654;
- 4.1.4. Odporność na wilgoć: Płyty Hygiene Protec A zostały poddane badaniom zgodnie z normą ISO 4611 i wytrzymują stałą wilgotność względną powietrza do 95% przy temperaturze 30 C. Podczas czyszczenia temperatura/ wilgotność może wzrosnąć;
- 4.1.5. Współczynnik odbicia Światła 84%;
- 4.1.6. Odporność ogniowa: materiał niepalny;
- 4.2. Posiadają następujące atesty i certyfikaty:
 - 4.2.1. Oznaczenie CE;
 - 4.2.2. Dopuszczenie do stosowania w obiektach służby zdrowia;
 - 4.2.3. Certyfikat Dansk Indeklima. Płyty rekomendowane przez Szwedzki Związek Chorych na Astmę i Alergię. Klasa czystości powietrza M2.5/10.

5. SKŁADOWANIE I TRANSPORT

5.1. Płyty i konstrukcję w opakowaniach fabrycznych należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, zamkniętych – pomieszczenia suche. Wszystkie wyroby firmy Ecophon to wyroby z którymi należy obchodzić się delikatnie (materiał miękki, akustyczny). Nie wolno chodzić po opakowaniach, nie wolno rzucać opakowaniami, nie wolno obciążać dodatkowymi ciężarami.

5.2. Opakowania materiałów Ecophon należy przewozić krytymi środkami transportu, zabezpieczyć przed przewracaniem się i uszkodzeniami. Chronić brzegi opakowań przed obiciem.

6. SPRZĘT

- 6.1. Do wykonania robót montażu sufitów podwieszanych niezbędne jest:
 - poziomica lub poziomica laserowa;
 - wiertarki udarowe;
 - wkrętarki elektryczne;
 - śrubokręty;
 - nożyce do cięcia profili metalowych;
 - nóż do przycinania krawędzi płyt;

7. WYKONANIE ROBÓT

7.1. Szczegółowe zasady dotyczące wykonania robót montażu sufitów podwieszanych:
Należy sprawdzić z jakiego materiału wykonany jest strop zasadniczy do którego będziemy mocować wieszaki sufitu podwieszanego. Należy pamiętać, że dopuszczalne są tylko kołki metalowe – ze względów ppoż.

Do podłoży litych np. betonowych stosuje się kołki typu UPAT $\phi 6$. Do podłoży np.: Ackerman stosuje się kołki „motylkowe”.

Do blachy wieszaki mocuje się wkrętami do metalu – należy pamiętać, aby wkręty posiadały atest wraz z podaną odpornością na zrywanie.

Przed przystąpieniem do montażu wieszaków należy na stropie zasadniczym nanieść siatkę konstrukcji sufitu podwieszanego oraz wytrasować miejsca montażu wieszaków – co 1,2 mb

w linii profili głównych. Równocześnie na ścianach pomieszczenia zaznaczamy linię poziomów sufitu podwieszanego i przystępujemy do montażu listwy przyściennej.

Na poprawnie zmontowanych wieszakach wieszamy profile główne, które spinamy profilami poprzecznymi 1200 mm zgodnie ze szkicem montażowym. Całość uzupełniamy profilami poprzecznymi 600 mm.

Musimy pamiętać o bardzo dokładnym wypoziomowaniu konstrukcji. Pomiarom sprawdzającym dokładność montażu jest również sprawdzenie przekątnych pól powstałych po zmontowaniu konstrukcji. Do tak przygotowanej konstrukcji należy zamontować płyty.

UWAGA!

Płyty Hygiene Protec A należy zawsze przytwierdzać przy pomocy klipsów dociskających Hygiene Clip 20 (40), aby umożliwić swobodne czyszczenie powierzchni sufitu. Montaż kończy się założeniem Włazu Inspekcyjnego Hygiene. Gruntowanie krawędzi docinanych płyt wykonuje się farbą 0690 Connect lub Taśmą Connect. Otwory pod rury i instalacje należy dodatkowo uszczelnić stosując uszczelniaacz 0041 Connect.

8. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

8.1 W trakcie prowadzenia robót montażowych należy kontrolować:

- zgodność z dokumentacją techniczną;
- sprawdzić materiały (jakość);
- badać prawidłowość i dokładność wykonania;

8.2 Jednostką obmiarową jest m².

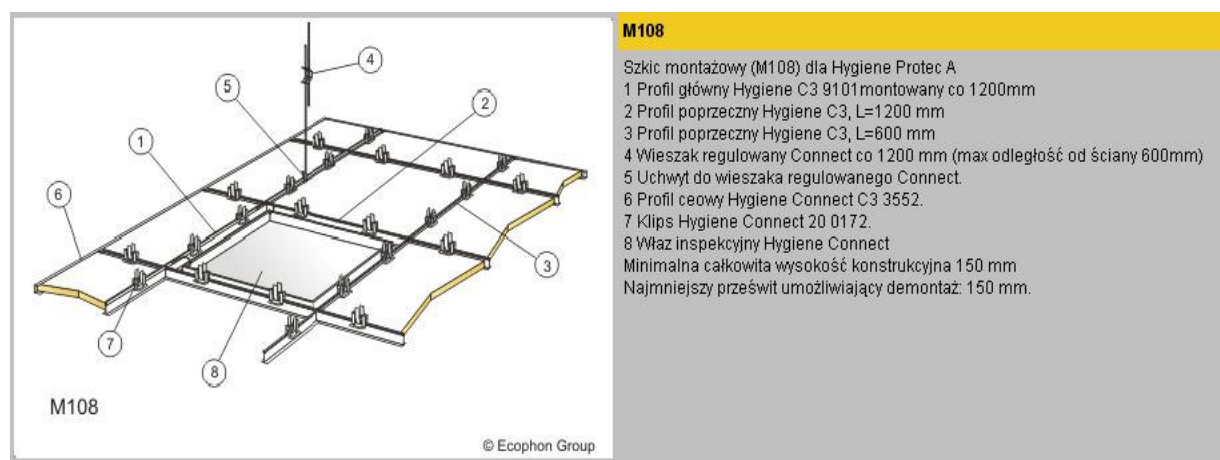
9. ODBIÓR ROBÓT

9.1. Dokumenty, które wykonawca powinien przedstawić przy odbiorze robót:

- zatwierdzona dokumentację techniczną;
- oznaczenie CE;
- świadectwo pochodzenia materiału;

9.2. Czynności sprawdzające przy odbiorze:

- sprawdzić wypoziomowanie sufitu;
- sprawdzić liniowość montażu płyt;



3.13.2. ECOPHON HYGIENE MEDITEC A

Spis treści:

1. Wstęp
2. Materiał
3. Zastosowanie i wygląd
4. Właściwości
5. Składowanie i transport
6. Sprzęt
7. Wykonanie robót
8. Kontrola jakości
9. Odbiór robót

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem ST są właściwości oraz sposoby montażu sufitów podwieszanych Ecophon Hygiene Meditec A grubości 15 mm.

ST zawiera informacje dotyczące wykonania i odbioru robót, które zawarte są w dokumentacji ww. obiektu w zakresie obejmującym wykonanie sufitów podwieszanych w systemie Ecophon Hygiene Meditec A grubości 15 mm.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) jest dokumentem przetargowym i kontraktowym przy zleceniach i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

2. MATERIAŁ

2.1. System składa się z płyt Ecophon Hygiene Meditec A i konstrukcji nośnej Ecophon Connect T24 C3 o łącznej przybliżonej wadze 3-4kg/m². Płyty produkowane są z wełny szklanej o wysokiej gęstości. Powierzchnia licowa zabezpieczona jest welonem szklanym ze wzmocnioną powłoką Akutex-T, powierzchnia tylna jest zabezpieczona welonem szklanym. Konstrukcja nośna wyprodukowana jest z ocynkowanej stali malowanej proszkowo.

2.2. Płyty Hygiene Meditec A montuje się na konstrukcji nośnej Ecophon Connect T24 C3. Profile Connect zostały opracowane i są produkowane w firmie Ecophon. Łączniki profili poprzecznych i głównych są opatentowane. W skład konstrukcji nośnej wchodzi następujące elementy:

- profile główne hygiene 3700 mm;
- profile poprzeczne hygiene 1200 mm;
- profile poprzeczne hygiene 600 mm;
- wieszaki regulowane Connect;
- klipsy hygiene Connect 20 0172;
- profil ceowy hygiene Connect C3 3552;
- właz inspekcyjny hygiene Connect;
- oświetlenie systemowe Lavanda;

3. ZASTOSOWANIE I WYGLĄD

3.1. Stosuje się w pomieszczeniach lub częściach pomieszczeń o dużym lub częstym zabrudzeniu, wymagających częstego mycia (łazienki, sanitariaty). Ecophon Hygiene Meditec A ma widoczną konstrukcję nośną. Płyty Hygiene Meditec A są przeznaczone do demontażu. Minimalna całkowita wysokość konstrukcyjna zgodnie ze szkicem montażowym. Aby płyty dobrze przylegały do profili nośnych i dawały się łatwo zmywać, stosuje się klipsy dociskające typu Hygiene Clips 20. Klipsy dają się łatwo zsunąć z profilu nośnego w razie potrzeby demontażu. Aby

uzyskać łatwy dostęp do przestrzeni ponad sufitowej należy posłużyć się ściśle przylegającym, uchylnym Włazem Inspekcyjnym Hygiene.

4. WŁAŚCIWOŚCI

- 4.1.1. Dostępne formaty: 600x600, 1200x600;
Grubość: 15 mm;
- 4.1.2. Masa łącznie z konstrukcją nośna ~ 2,5 - 3 kg/m²;
- 4.1.3. Pochłanianie dźwięku: klasa A, zgodnie z EN ISO 11654;
- 4.1.4. Odporność na wilgoć: Płyty Hygiene Meditec A zostały poddane badaniom zgodnie z normą ISO 4611 i wytrzymują stałą wilgotność względną powietrza do 95% przy temperaturze 30 C. Podczas czyszczenia temperatura/ wilgotność może wzrosnąć;
- 4.1.5. Współczynnik odbicia Światła 84%;
- 4.1.6. Odporność ogniowa: materiał niepalny;
- 4.2. Posiadają następujące atesty i certyfikaty:
- 4.2.1. Oznaczenie CE;
- 4.2.2. Dopuszczenie do stosowania w obiektach służby zdrowia;
- 4.2.3. Certyfikat Dansk Indeklima. Płyty rekomendowane przez Szwedzki Związek Chorych na Astmę i Alergię. Klasa czystości powietrza M2.5/10.

5. SKŁADOWANIE I TRANSPORT

5.1. Płyty i konstrukcję w opakowaniach fabrycznych należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, zamkniętych – pomieszczenia suche. Wszystkie wyroby firmy Ecophon to wyroby z którymi należy obchodzić się delikatnie (materiał miękki, akustyczny). Nie wolno chodzić po opakowaniach, nie wolno rzucać opakowaniami, nie wolno obciążać dodatkowymi ciężarami.

5.2. Opakowania materiałów Ecophon należy przewozić krytymi środkami transportu, zabezpieczyć przed przewracaniem się i uszkodzeniami. Chronić brzegi opakowań przed obiciem.

6. SPRZĘT

- 6.1. Do wykonania robót montażu sufitów podwieszanych niezbędne jest:
 - poziomica lub poziomica laserowa;
 - wiertarki udarowe;
 - wkrętarki elektryczne;
 - śrubokręty;
 - nożyce do cięcia profili metalowych;
 - nóż do przycinania krawędzi płyt;

7. WYKONANIE ROBÓT

7.1. Szczegółowe zasady dotyczące wykonania robót montażu sufitów podwieszanych:

Należy sprawdzić z jakiego materiału wykonany jest strop zasadniczy do którego będziemy mocować wieszaki sufitu podwieszanego. Należy pamiętać, że dopuszczalne są tylko kołki metalowe – ze wzglądów ppoż.

Do podłóży litych np. betonowych stosuje się kołki typu UPAT $\phi 6$. Do podłóży np.: Ackerman stosuje się kołki „motylkowe”.

Do blachy wieszaki mocuje się wkrętami do metalu – należy pamiętać, aby wkręty posiadały atest wraz z podaną odpornością na zrywanie.

Przed przystąpieniem do montażu wieszaków należy na stropie zasadniczym nanieść siatkę konstrukcji sufitu podwieszanego oraz wytrasować miejsca montażu wieszaków – co 1,2 mb w linii profili głównych. Równocześnie na ścianach pomieszczenia zaznaczamy linię poziomów sufitu podwieszanego i przystępujemy do montażu listwy przyściennej.

Na poprawnie zmontowanych wieszakach wieszamy profile główne, które spinamy profilami poprzecznymi 1200 mm zgodnie ze szkicem montażowym. Całość uzupełniamy profilami poprzecznymi 600 mm.

Musimy pamiętać o bardzo dokładnym wypoziomowaniu konstrukcji. Pomiarom sprawdzającym dokładność montażu jest również sprawdzenie przekątnych pól powstałych po zmontowaniu konstrukcji. Do tak przygotowanej konstrukcji należy zamontować płyty.

UWAGA!

Płyty Hygiene Meditec A należy zawsze przytwierdzać przy pomocy klipsów dociskających Hygiene Clip 20 (40), aby umożliwić swobodne czyszczenie powierzchni sufitu. Montaż kończy się założeniem Włazu Inspekcyjnego Hygiene. Gruntowanie krawędzi docinanych płyt wykonuje się farbą 0690 Connect lub Taśmą Connect. Otwory pod rury i instalacje należy dodatkowo uszczelnić stosując uszczelniacz 0041 Connect.

8. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

8.1. W trakcie prowadzenia robót montażowych należy kontrolować:

- zgodność z dokumentacją techniczną;
- sprawdzić materiały (jakość);
- badać prawidłowość i dokładność wykonania;

8.2. Jednostką obmiarową jest m².

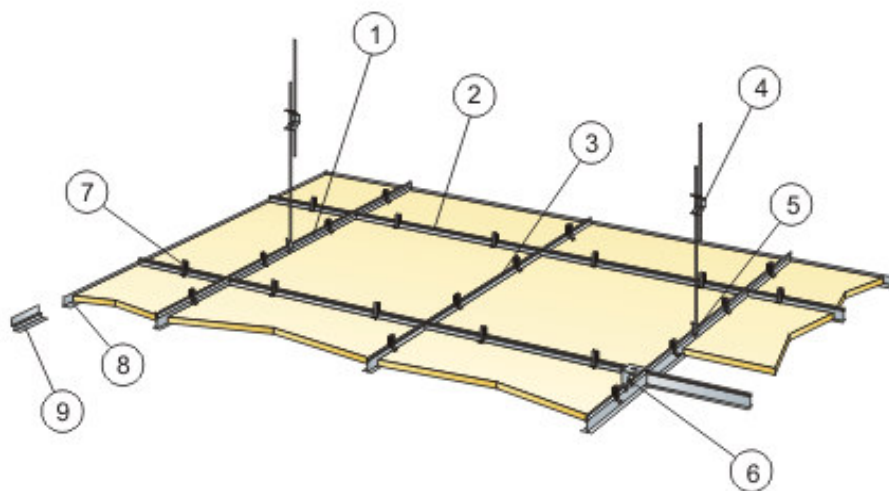
9. ODBIÓR ROBÓT

9.1. Dokumenty, które wykonawca powinien przedstawić przy odbiorze robót:

- zatwierdzona dokumentację techniczną;
- oznaczenie CE;
- świadectwo pochodzenia materiału;

9.2. Czynności sprawdzające przy odbiorze:

- sprawdzić wypoziomowanie sufitu;
- sprawdzić liniowość montażu płyt;



M90