

dźwig	elektryczny linowy - osobowy, D1
udźwig	450 kg
ilość przystanków	5
ilość dojeżdż	5
prędkość dźwigu	1,0 m/s - regulowana falownikowo
wysokość podnoszenia	ok. 13,3 m
drzwi kabinowe	automatyczne teleskopowe 2 AT , o wymiarach: 750 x 2000 mm wykonanie: ze stali nierdzewnej „satyna” , <i>wyposażone w kurtynę świetlną,</i>
drzwi szybowe	automatyczne teleskopowe 2 AT , o wymiarach: 750 x 2000 mm wykonanie: ze stali nierdzewnej „satyna” , drzwi bez odporności ogniowej,
kabina dźwigu	wyposażenie kabiny: <ul style="list-style-type: none"> ■ Panel dyspozycji na ścianie bocznej (wykonany ze stali nierdzewnej - „satyna”, o wysokiej odporności na uszkodzenia (typu „antywandal”) - wyposażona w : ■ elektroniczny cyfrowy wyświetlacz pięter i strzałki kierunku jazdy, podświetlane przyciski „dyspozycji”, „otw. drzwi”, „zał. wentylator”, „ALARM”, w wykonaniu „antywandalowym”, ze stali nierdzewnej, (potwierdzające zapaleniem się przyjęcie dyspozycji), - przyciski dyspozycji wyposażone w grafikę Braille'a, - świetlną i dźwiękową sygnalizację przeciążenia kabiny, ■ oświetlenie podstawowe - kasetonowe, ■ oświetlenie awaryjne - min. 2 godz., ■ gong - sygnalizacja dojazdu do przystanku docelowego, ■ poręcz (ze stali nierdzewnej i lustro - na ścianie tylnej kabiny, ■ wentylator, ■ VOX - system informacji głosowej w kabinie wykończenie kabiny: ■ metalowa, wykonane ze stali nierdzewnej „satyna” lub wykładana laminatem, podłoga wyłożona wykładziną przeciwpoślizgową niepalną (<i>kolory laminatu do uzgodnienia, dostępne na www.lift.DI</i>)
wymiary kabiny	Szer.: 930 mm, gł. - 1300 mm - wymiar projektowany, wymiary kabiny maksymalnie dopasowane do wymiarów szybu - wymiary mogą ulec zmianie po przeprowadzeniu wizji szybu.
kasety wezwań	w wykonaniu antywandalowym - stal nierdzewna „satyna” - wyposażone w podświetlane strzałki wskazujące dalszy kierunek jazdy, przyciski dyspozycji wyposażone w grafikę Braille'a , umieszczone na wysokości przystosowanej dla osób niepełnosprawnych,
napęd	silnik elektryczny jednobiegowy, umieszczony w maszynowni górnej - istniejącej regulowany falownikowo enkoderem (płynna regulacja prędkości)
sterowanie	mikroprocesorowe, zbiorczość góra/dół , z możliwością programowania różnych funkcji eksploatacyjnych (zapis usterek w pamięci procesora) i funkcji specjalnych (np. <i>zjazd specjalny na wypadek pożaru</i>), System komunikacji - ze służbami ratowniczymi za pomocą modułu GSM -karta SIM użytkownika , Zjazd awaryjny - na najbliższy przystanek po zaniku napięcia
Szyb o wymiarach	Istniejące - szer. 1460 mm gł. 1860 mm
podszybie	Istniejące
nadszybie	Istniejące
maszynownia	Górna, nad szybem

dźwig	elektryczny linowy - osobowy, D2
udźwig	800 kg
ilość przystanków	5
ilość dojeżdż	5
prędkość dźwigu	1,0 m/s - regulowana falownikowo
wysokość podnoszenia	ok. 13,3 m
drzwi kabinowe	automatyczne teleskopowe 2 AT , o wymiarach: 900 x 2000 mm wykonanie: ze stali nierdzewnej „satyna” , <i>wyposażone w kurtynę świetlną,</i>
drzwi szybowe	automatyczne teleskopowe 2 AT , o wymiarach: 900 x 2000 mm wykonanie: ze stali nierdzewnej „satyna” , drzwi bez odporności ogniowej,
kabina dźwigu	wyposażenie kabiny: <ul style="list-style-type: none"> ■ Panel dyspozycji na ścianie bocznej (wykonany ze stali nierdzewnej - „satyna”, o wysokiej odporności na uszkodzenia (typu „antywandal”) - wyposażona w : ■ elektroniczny cyfrowy wyświetlacz pięter i strzałki kierunku jazdy, podświetlane przyciski „dyspozycji”, „otw. drzwi”, „zał. wentylator”, „ALARM”, w wykonaniu „antywandalowym”, ze stali nierdzewnej, (potwierdzające zapaleniem się przyjęcie dyspozycji), - przyciski dyspozycji wyposażone w grafikę Braille’a, - świetlną i dźwiękową sygnalizację przeciążenia kabiny, ■ oświetlenie podstawowe - kasetonowe, ■ oświetlenie awaryjne - min. 2 godz., ■ gong - sygnalizacja dojazdu do przystanku docelowego, ■ poręcz (ze stali nierdzewnej i lustro - na ścianie tylnej kabiny, ■ wentylator, ■ VOX - system informacji głosowej w kabinie wykończenie kabiny: ■ metalowa, wykonane ze stali nierdzewnej „satyna” lub wykładana laminatem, podłoga wyłożona wykładziną przeciwpoślizgową niepalną (<i>kolory laminatu do uzgodnienia, dostępne na www.lift.pl</i>)
wymiary kabiny	Szer.: 1100 mm, gł. - 1800 mm - wymiar projektowany, wymiary kabiny maksymalnie dopasowane do wymiarów szybu - wymiary mogą ulec zmianie po przeprowadzeniu wizji szybu.
kasety wezwań	w wykonaniu antywandalowym - stal nierdzewna „satyna” - wyposażone w podświetlane strzałki wskazujące dalszy kierunek jazdy, przyciski dyspozycji wyposażone w grafikę Braille’a , umieszczone na wysokości przystosowanej dla osób niepełnosprawnych,
napęd	silnik elektryczny jednobiegowy, umieszczony w maszynowni górnej - istniejącej regulowany falownikowo enkoderem (płynna regulacja prędkości)
sterowanie	mikroprocesorowe, zbiorczość góra/dół , z możliwością programowania różnych funkcji eksploatacyjnych (<i>zapis usterek w pamięci procesora</i>) i funkcji specjalnych (np. <i>zjazd specjalny na wypadek pożaru</i>), System komunikacji - ze służbami ratowniczymi za pomocą modułu GSM -karta SIM użytkownika , Zjazd awaryjny - na najbliższy przystanek po zaniku napięcia
Szyb o wymiarach	Istniejące - szer. 1600 mm gł. 2250 mm
podszybie	Istniejące
nadszybie	Istniejące
maszynownia	Górna, nad szymbem

dźwig	elektryczny linowy - osobowy, D3
udźwig	1450 kg
ilość przystanków	5
ilość dojeżdżać	5
prędkość dźwigu	1,0 m/s - regulowana falownikowo
wysokość podnoszenia	ok. 13,3 m
drzwi kabinowe	automatyczne teleskopowe 2 AT , o wymiarach: 1100 x 2000 mm wykonanie: ze stali nierdzewnej „satyna”, <i>wvDOSażone w kurtynę świetlną,</i>
drzwi szybowe	automatyczne teleskopowe 2 AT , o wymiarach: 1100 x 2000 mm wykonanie: ze stali nierdzewnej „satyna”, drzwi bez odporności opaniowej,
kabina dźwigu	wyposażenie kabiny: <ul style="list-style-type: none"> ■ Panel dyspozycji na ścianie bocznej (wykonany ze stali nierdzewnej - „satyna”, o wysokiej odporności na uszkodzenia (typu „antywandal”) - wyposażona w : ■ elektroniczny cyfrowy wyświetlacz pięter i strzałki kierunku jazdy, podświetlane przyciski „dyspozycji”, „otw. drzwi”, „zał. wentylator”, „ALARM”, w wykonaniu „antywandalowym”, ze stali nierdzewnej, (potwierdzające zapaleniem się przyjęcie dyspozycji), - przyciski dyspozycji wyposażone w grafikę Braille'a, - świetlną i dźwiękową sygnalizację przeciążenia kabiny, ■ oświetlenie podstawowe - kasetonowe, ■ oświetlenie awaryjne - min. 2 godz., ■ gong - sygnalizacja dojazdu do przystanku docelowego, ■ poręcz (ze stali nierdzewnej i lustro - na ścianie tylnej kabiny, ■ wentylator, ■ VOX - system informacji głosowej w kabinie wykończenie kabiny: ■ metalowa, wykonane ze stali nierdzewnej „satyna” lub wykładana laminatem, podłoga wyłożona wykładziną przeciwpoślizgową niepalną (<i>kolory laminatu do uzgodnienia, dostępne na www.lift.ol</i>)
wymiary kabiny	Szer.: 1350 mm, gł. - 2350 mm - wymiar projektowany, wymiary kabiny maksymalnie dopasowane do wymiarów szybu - wymiary mogą ulec zmianie po przeprowadzeniu wizji szybu.
kasety wezwań	w wykonaniu antywandalowym - stal nierdzewna „satyna” - wyposażone w podświetlane strzałki wskazujące dalszy kierunek jazdy, przyciski dyspozycji wyposażone w grafikę Braille'a , umieszczone na wysokości przystosowanej dla osób niepełnosprawnych,
napęd	silnik elektryczny jednobiegowy, umieszczony w maszynie górnej - istniejącej regulowany falownikowo enkoderem (płynna regulacja prędkości)
sterowanie	mikroprocesorowe, zbiorczość góra/dół , z możliwością programowania różnych funkcji eksploatacyjnych (zapis usterek w pamięci procesora) i funkcji specjalnych (np. <i>zjazd specjalny na wypadek pożaru</i>), System komunikacji - ze służbami ratowniczymi za pomocą modułu GSM -karta SIM użytkownika , Zjazd awaryjny - na najbliższy przystanek po zaniku napięcia
Szyb o wymiarach	Istniejące - szer. 2000 mm gł. 2700 mm
podszybie	Istniejące
nadszybie	Istniejące
maszynownia	Górna, nad szybem

Zakres prac dla dźwigów D1, D2, D3

- Demontaż istniejących dźwigów wraz ze złomowaniem,
- Zabezpieczenie otworów drzwiowych powstałych po demontażu drzwi przystankowych,
- Montaż nowego, dźwigu wraz z dostawą podzespołów i elementów zgodnych z charakterystyką urządzenia dźwigowego zawartą w niniejszej ofercie,
- Wykonanie prac elektrycznych i budowlanych - wyszczególnienie poniżej,
- Udział w certyfikacji dźwigu przez Urząd Dozoru Technicznego -Cert i badaniu inspekcyjnym UDT
- Zespół napędowy - jednobiegowy regulowany falownikowo - płynna regulacja prędkości o mocy (ok. 4,8 kW - D1, ok. 11 kW - D2, ok. 15 kW - D3)
- Rama wyrównawcza pod zespół napędowy,
- Liny nośne,
- Koło zdawcze,
- Sterowanie mikroprocesorowe LB przystosowane do napędu,
- panel dyspozycji na ścianie bocznej (wykonany ze stali nierdzewnej o wysokiej odporności na uszkodzenia typ „antywandal”) - wyposażona w:
- elektroniczny cyfrowy wyświetlacz pięter i strzałki kierunku jazdy, podświetlane przyciski „dyspozycji”, „otw. drzwi”, „zał. wentylator”, „ALARM”, w wykonaniu „antywandalowym”, ze stali nierdzewnej, (potwierdzające zapaleniem się przyjęcie dyspozycji),
- świetlną i dźwiękową sygnalizację przeciążenia kabiny,
- Kasety wezwań w wykonaniu antywandalowym - stal nierdzewna „satyna” -wyposażone w podświetlane strzałki wskazujące dalszy kierunek jazdy,
- piętrowskazywacz na przystanku podstawowym.
- System komunikacji głosowej ze służbami ratowniczymi za pomocą urządzenia opartego na technologii GSM - karta SIM Użytkownika,
- Wymiana ramy przeciwwagi wraz z klockami przeciwwagi,
- Wymiana wsporników prowadnic kabinowych,
- Wymiana Ramy kabiny i kabiny
- Wymiana Drzwi kabinowych
- Wymiana drzwi szybowych
- Wymiana zderzaków kabinowych i przeciwwagi
- Wymiana prowadnic przeciwwagi
- Wymiana prowadnic kabinowych
- Wymiana ogranicznika prędkości i obciążki
- Wymiana kabli zwisowych na płaskie

Prace murarsko - tynkarskie:

- Wykucie istniejących ościeżnic drzwi przystankowych,
- Obróbka drzwi od strony szybu i od strony klatki schodowej

Prace malarskie:

- Przygotowanie ścian sufitu, posadzki w szybie i maszynowni do malowania,
- Malowanie ścian w szybie i maszynowni,

Opcjonalnie:

- Wymiana linii zasilającej wraz z koniecznymi pracami budowlanymi i dostosowawczymi. Cena dla 1 szt. dźwigu - 4200,00 zł netto.
- Demontaż istniejących przewodów zasilających od tablicy głównej budynku do maszynowni,
- Demontaż istniejących wyłączników dźwigów na parterze,
- Demontaż istniejących opraw oświetleniowych w maszynowni (200 lx) oraz instalacji oświetleniowej do nich,
- Ułożenie nowych przewodów zasilających (o przekroju dopasowanym do mocy zespołu napędowego), od tablicy głównej budynku do maszynowni i podłączenie ich do tablicy wstępnej w maszynowni,
- Wymiana zabezpieczeń dźwigu w tablicy głównej budynku.